

**Эжекторы низкого давления
производительностью 1 ÷ 12 тыс м³/ч
Серия 1.494-35**

Эжекторы низкого давления, выполненные из углеродистых или нержавеющей сталей, предназначены для использования в системах пневмотранспорта пыле-газо-паровоздушных смесей в различных отраслях промышленности.

Перемещаемая среда не должна содержать примеси химическая агрессивность которых не вызывает ускоренной коррозии металлоконструкции эжектора (скорость коррозии не выше 0,1 мм/год).

Вид климатического исполнения УХЛ.

Категория размещения 1, 2, 3, 4 по ГОСТ 15150-69.

Условия эксплуатации:

Температура окружающей среды от минус 40°С до плюс 80°С.

Относительная влажность до 80 % при температуре 25°С.

Гидравлическое сопротивление во всасывающей сети не более 300 Па.

В месте установки вентиляторов среднее квадратическое значение виброскорости от внешних источников вибрации не должно превышать 2 мм/с.

Эжектор состоит из отдельных узлов, собранных в единый блок при помощи болтовых соединений.

Состав блока (см рис 1):

- диффузор (поз 1);
- проушина (поз 2);
- камера (поз 3);
- конфузор (поз 4);
- корпус (поз 5);
- опорный фланец (поз 6).

Воздушный поток, подаваемый от вентилятора в напорный патрубок, проходя через конфузор и камеру, создаёт в них разрежение за счёт своего уско-

рения в сужающемся сечении. В корпусе и связанном с ним всасывающем патрубке появляется тяга.

Монтаж эжекторов должен производиться специализированными организациями и предприятиями.

Установка эжекторов на объектах, подверженных колебаниям с виброскоростью более 2 мм/с, не допускается.

Расположение эжекторов должно обеспечивать безопасность и удобство их обслуживания и ремонта.

До начала монтажа должны быть осуществлены осмотр эжекторов и выверка места их установки в соответствии с проектной документацией;

При обнаружении повреждений, дефектов, некомплектности поставки эжекторов их ввод в эксплуатацию не допускается.

Заземление эжекторов должно быть выполнено в соответствии с требованиями Правил устройства электроустановок (ПУЭ-76). Значение сопротивления между заземляющим болтом и каждой доступной прикосновению металлической токоведущей частью изделия не должно превышать 0,1 Ом по ГОСТ 12.2.007.0-75.

Воздуховоды со стороны нагнетания и со стороны всасывания должны быть присоединены с обеспечением герметичности и должны составлять замкнутую электрическую цепь.

Сдавать эжекторы в эксплуатацию после монтажа и ремонта следует только после окончания предпусковых испытаний и оформления акта приемки и другой документации в соответствии с правилами испытания и приемки в эксплуатацию вентиляционных систем.

Технические характеристики

Технические характеристики рекомендуемая комплектация эжекторов

вентиляторными агрегатами приведены в таблицах 1+4 и рисункам 1 и 2.

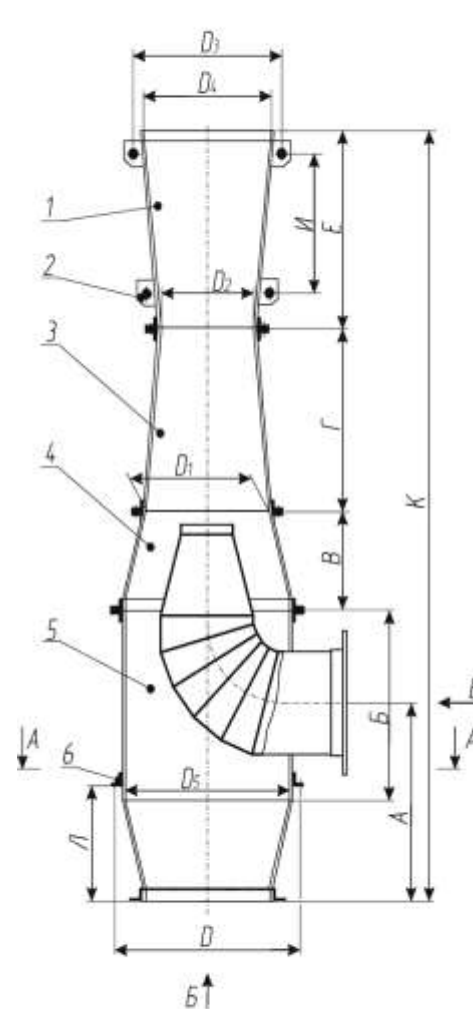


Рисунок 1. Общий вид эжектора.

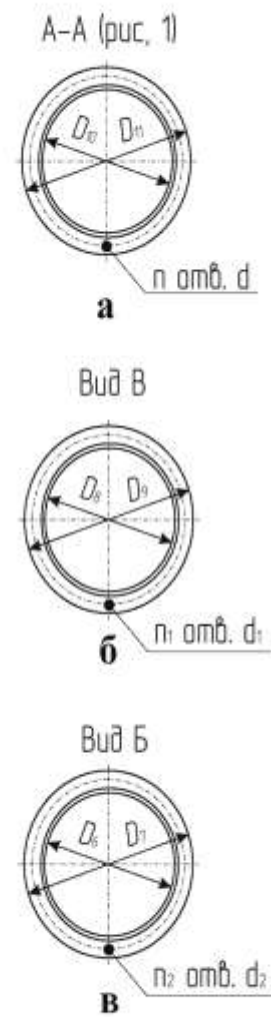


Рисунок 2. Линейные и присоединительные размеры фланцев:
а – опорный,
б – напорного патрубка
в - всасывающего патрубка

Данные для выбора эжектора

Таблица 1 (продолжение)

№ эжектора	Производительность, м³/ч	Потери давления, Па			
		во всасывающей сети	в напорной части эжектора	в напорной сети	резервное
43	11000	49	49	184	10
44		98		270	5
45		137	78	210	25
46		196		443	18
47		245		265	11
48	294	98	470	12	
49	12000	49	49	147	—
50		98	78	375	2
51		137		263	13
52		196	98	423	8
53		245		154	19
54		294		490	14

Комплектация эжекторов вентиляторными агрегатами

Таблица 2

№ эжектора	Производительность, м³/ч	Требуемое давление вентилятора, Па	Типоразмер вентилятора	Частота вращения рабочего колеса, мин⁻¹	Электродвигатель	
					тип	мощность, кВт
1	1000	750	BP80-75-2,5	2800	ЛИР63В2	0,55
2			BP80-75-2,5			
3		1200	BP280-46-2	2815	ЛИР80В2	2,2
4		1350	---	---	---	---
5		1820	---	---	---	---
6			---	---	---	---
7	2000	568	BP80-75-4	1410	ЛИР80В4	1,5
8		1196	BP280-46-2	2860	ЛИР80В2	2,2
9		1568	---	---	---	---
10						
11			---	---	---	---
12	1960	---	---	---	---	
13	3000	510	BP80-75-4	1410	ЛИР80В4	1,5
14		1127	BP280-46-2	2860	ЛИР80В2	2,2
15		1372	---	---	---	---
16			---	---	---	---
17			---	---	---	---
18		2254	BP280-46-2,5	2860	ЛИР100ЛВ2	5,5

Линейные и весовые параметры

Таблица 3

Обозначение	Тип эжектора	Размеры, мм													Масса, кг		
		A	B	B	Г	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	E	H	L	K	кг	
ЭИ.01.00.00	ЭИ-1	440	440	290	730	452	260	208	430	315	395	1080	820	250	2750	66	
-01	ЭИ-2			245	650		225	180				1360	1100		2905	64	
-02	ЭИ-3			235	590		210	168				1470	1210		2945	63	
-03	ЭИ-4			220	560		198	158				1570	1310		3000		
-04	ЭИ-5			210	530		188	152				1640	1380		3030		
-05	ЭИ-6			205	520		182	145				1680	1420		3055		
ЭИ.02.00.00	ЭИ-7	696	580	410	1030	645	365	295	560	445	575	1570	1310	390	3970	118	
-01	ЭИ-8			345	905		315	252				1980	1720		4190	116	
-02	ЭИ-9			335	840		298	238				2120	1860		4255	115	
-03	ЭИ-10			315	800		282	225				2240	1980		4315		
-04	ЭИ-11			300	770		268	215				2340	2080		4370		114
-05	ЭИ-12			290	745		260	208				2410	2150		4405		112
ЭИ.03.00.00	ЭИ-13	805	710	505	1250	775	445	358	670	555	705	2020	1820	445	4930	195	
-01	ЭИ-14			425	1105		385	308				2510	2300		5195	194	
-02	ЭИ-15			410	1025		365	292				2680	2470		5270	190	
-03	ЭИ-16			390	970		345	275				2840	2630		5355	189	
-04	ЭИ-17			365	905		325	262				2990	2780		5415	187	
-05	ЭИ-18			360	880		315	255				3070	2860		5465	185	

Линейные и весовые параметры

Таблица 3 (продолжение)

Обозначение	Тип эжектора	Размеры, мм													Масса, кг	
		A	B	B	Г	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	E	H	L	K	кг
ЭИ.04.00.00	ЭИ-19	1015	900	580	1455	960	515	415	740	625	895	2170	1910	560	5665	281
-01	ЭИ-20			525	1320		467	375				2550	2290		5855	275
-02	ЭИ-21			470	1130		418	330				3010	2750		6070	274
-03	ЭИ-22			450	1110		400	318				3120	2860		6145	270
-04	ЭИ-23			430	1080		383	308				3230	2970		6200	269
-05	ЭИ-24			415	1030		368	292				3310	3050		6215	268
ЭИ.05.00.00	ЭИ-25	1125	1000	645	1640	1060	578	465	910	795	995	3170	3110	620	7275	378
-01	ЭИ-26			585	1480		525	410				3810	3560		7495	375
-02	ЭИ-27			530	1320		470	375				4240	3980		7710	370
-03	ЭИ-28			500	1255		445	358				4430	4170		7805	368
-04	ЭИ-29			475	1195		422	340				4610	4350		7900	366
-05	ЭИ-30			465	1140		408	328				4720	4460		7945	365
ЭИ.06.00.00	ЭИ-31	1125	1000	710	1790	1060	635	508	910	795	995	2930	2670	620	7050	368
-01	ЭИ-32			645	1630		575	460				3390	3130		7285	365
-02	ЭИ-33			580	1450		515	412				3880	3620		7530	358
-03	ЭИ-34			550	1385		488	392				4080	3820		7635	355
-04	ЭИ-35			530	1320		470	375				4240	3980		7710	354
-05	ЭИ-36			500	1330		445	368				4330	4070		7780	353

Линейные и весовые параметры

Таблица 3 (продолжение)

Обозначение	Тип электора	Размеры, мм													Масса, кг	
		A	B	B	Г	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	E	H	L	K	кг
ЭИ.07.00.00	ЭИ-37	1335	1120	825	2050	1290	732	585	1010	895	1115	3150	2890	770	7920	371
-01	ЭИ-38			745	1870		662	532				3690	3430		8195	369
-02	ЭИ-39			670	1670		595	475				4250	3990		8480	355
-03	ЭИ-40			635	1590		565	452				4480	4220		8595	351
-04	ЭИ-41			595	1500		535	428				4730	4470		8715	347
-05	ЭИ-42			575	1450		515	412				4880	4620		8795	344
ЭИ.08.00.00	ЭИ-43	1480	1260	915	2310	1330	820	655	1010	895	1252	3450	3190	845	8780	758
-01	ЭИ-44			830	2100		742	595				4050	3790		9085	743
-02	ЭИ-45			745	1870		665	532				4680	4420		9400	735
-03	ЭИ-46			710	1790		632	508				4930	4670		9535	729
-04	ЭИ-47			680	1700		607	485				5150	4890		9635	729
-05	ЭИ-48			645	1625		585	462				5380	5120		9755	724
ЭИ.09.00.00	ЭИ-49	1575	1420	1005	2500	1490	895	715	1110	995	1412	2850	2590	860	8635	876
-01	ЭИ-50			855	2200		770	618				3830	3570		9165	847
-02	ЭИ-51			815	2050		728	582				4180	3920		9325	835
-03	ЭИ-52			775	1950		690	552				4480	4220		9485	817
-04	ЭИ-53			735	1830		655	522				4780	4520		9625	809
-05	ЭИ-54			705	1800		635	508				4940	4680		9725	801