

Гарантийные обязательства.

Изготовитель гарантирует соответствие стаканов требованиям технических условий при соблюдении потребителем установленных условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Срок гарантии устанавливается 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня поступления стакана заказчику.



ООО «ВЗ «АэроВент»

Свидетельство о приемке.

Стакан С _____

Соответствует ГОСТ 10616-73 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска :

ОТК _____

Тел. (343) 216-97-71



ПАСПОРТ

**Стакан для крепления крышных
вентиляторов, дефлекторов и зонтов**

Серия 1.494-24

г. Екатеринбург
2017 г.

Назначение

Стакан для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов изготовлен ООО «Вентиляционный завод «АэроВент»

Стальные стаканы (далее «стаканы») серии 1.494-24 с наружным диаметром 400, 720, 1020, 1220 и 1420 устанавливаются на покрытия зданий со стальным профилированным настилом.

Устройство стакана

Стакан в сборе состоит из корпуса и четырёхгранного или восьмигранного кожуха (облегчающего наклепку кровельного ковра, примыкающего к стакану).

Корпус стакана представляет собой цилиндр, выполненный из вальцованного стального листа толщиной 5мм. (сваренного по образующей), к которому в верхней части приваривается опорное кольцо (фланец), а в нижней части-опорные элементы стакана.

Фланец предназначен для опирания и крепления к нему вентилятора или патрубка вентиляционных шахт, а также для обеспечения жесткости корпуса стакана.

Высота вертикальной полки опорных элементов стакана не должна превышать высоту волны профилированного настила.

Кожух стакана выполняется из тонколистовой стали толщиной 1,6мм. двумя отдельными элементами к корпусу стакана на заводе.

Область применения

Конструкции стаканов разработаны для крепления крышных вентиляторов по ГОСТ 10616-73 применительно к зданиям с покрытиями со стальным профилированным настилом по ГОСТ 24045-86, возводимых в районах с расчётной температурой наружного воздуха минус 40°С и выше, с газовой средой-неагрессивной и слабоагрессивной.

Порядок монтажа и установки

Стаканы в проектном положении крепятся к распределительным балкам, опирающимся на элементы покрытий зданий.

Монтаж конструкций следует производить в соответствии с требованиями главы СНиП III-18-75 «Металлические конструкции». Монтаж стаканов, распределительных балок следует производить в соответствии с требованиями главы СНиП 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции».

Защиту конструкции от коррозии следует производить в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.11-85 «Защита строительных конструкций от коррозии».

Таблица габаритных и присоединительных размеров:

Обозначение	Размер, мм			Масса, кг.
	H	D	D ₁	
C1	570	400	470	49
C2	595	720	772	89
C3	625	1020	1072	121
C4		1220	1290	142
C5		1420	1522	180



